Ing. Salvador Hurtado Ponce

shurtado976@gmail.com • Calle Higo 170. Las Huertas, Saltillo, Coahuila• Tel: 52 844 244 0687

Educación

FCA Sterling Heights Assembly Plant

***2015*** JD Powers Associates benchmark.

FCA Academy

***2014*** Work Place Integration WPI Entrenamiento de 40 horas y Proyecto.

Green Belt Shainin approach Training

***2012*** 40 horas de entrenamiento, 3 proyectos y presentación.

TUV

***2012*** Auditor Interno ISO 9001:2008, ISO 14001:2004

SPC consulting Group

***2011*** Core Tools: APQP + PPAP + FMEA + CP + SPC + MSA.

Six Sigma.us

***2009*** Green Belt Six Sigma Training.

ITESM Campus Saltillo

***2006*** Diplomado en Mejora Continua 184 horas.

Instituto Tecnológico de Saltillo

***1999*** Ingeniería Industrial con especialidad en Sistema de Manufactura.

Experiencia Profesional

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Sep 2014*** – Ene 2016

RESIDENT ENGINEERING LEADER INTERIORS & AC; EXTERIOR ORNAMENTATION; BODY / VCP Lead.

Responsabilidades: Coordinar un equipo de ingenieros de los grupos funcionales de Interiores, Aire Acondicionado, Exteriores, Carrocería y aseguramiento de calidad.

Definir e implementar las estrategias para el cumplimiento de los objetivos en los diferentes indicadores. Soporte y asesoramiento para los análisis de causa raíz y solución de problemas. Análisis de riesgo, coordinación e implementación de cambios de ingeniería de los diferentes grupos funcionales.

Soporte a actividades de lanzamiento de nuevos modelos,.

Trabajar con Ingenieros de Producto e Ingenieros de Calidad de la corporación a fin de solucionar problemas de garantía.

Contacto con proveedores corporativos y externos a fin de establecer contenciones para problemas de calidad detectados en planta.

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Nov 2013 – Sep 2014***

VCP PLANT LEAD/ WCM METHOD SPECIALIST, CHRYSLER DE MEXICO (STAP)

Responsabilidades: Planear y dirigir la implementación de la herramienta VCP-QA Network en toda la planta.

Desarrollo de procedimientos y estándares, benchmarck con las mejores prácticas de la industria en lo referente a trabajo estandarizado, Instrucciones de Trabajo, Control visual.

Responsable de planta para responder ante la corporación en juntas diarias respecto a problemas de durabilidad, garantía, proceso, coordinación de las diferentes áreas para implementación de contenciones y acciones definitivas, de una forma oportuna.

Líder en la implementación de sistemas innovadores a prueba de error, desde la justificación del Proyecto, fondeo, selección de tecnologías y proveedores, hasta la instalación y puesta en macha.

Logros: Cumplimiento de 100% en auditoria de implementación de VCP en area modelo. Primer planta de FCA en Mexico en implementar un Sistema de Visión, a un costo 60% menor del original presupuestado, estableciendo un estándar para instalaciones en las demás plantas de FCA .

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Oct 2010*** – ***Nov 2013***

QUALITY ENGINEER INTERIORS & AC; EXTERIOR ORNAMENTATION,

Responsabilidades: Analisis de causa raiz y solución de problemas que afecten los indicadores de calidad internos o externos

Implementación de cambios de ingeniería, pruebas funcionales, unidades piloto.

Soporte a actividades de lanzamiento, tales como elaboración de manual de especificaciones, uso y especificación correcta de partes, seguimiento a problemas detectados en las diferentes fases de lanzamiento.

Validación y ajuste de equipos de producción relacionados a alineación de luces y llenado de AC y anticongelante. de acuerdo a estándares de proceso y requerimientos regulatorios y funcionales.

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Dic 2008*** – ***Oct 2010***

PRODUCTION ENGINEER

Responsibilities: Development of projections for resource requirements for different production volumes, joint responsibilities of the positions of Industrial Engineering and Process Engineering.

Achievements: Launch of Second Shift, Pull Ahead DS 2010 model it was launched two months earlier, setting line balancing 45 to 35 jph, August 2009, Implementation of Work Instructions using AMPS 3 System (database).

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Oct 2006*** – ***Nov 2008***

INDUSTRIAL ENGINEER

Responsibilities: Among others, workstation design, line balancing, four lines with a total of 183 job stations, Implementation of volume modification, engineering changes and new models launch, evaluation of projects, preparation of annual Manufacturing Budget.

Achievements: Savings in manpower, improvement and cost reduction. Line Balancing 45 JPH to JPH 31 in June 2008 and 31 to 45 in September 2008 without loss of production. New model year launch for 2008 and 2009 models.

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Jul 2004*** – ***Oct 2016***

PROCESS ENGINEER

Responsibilities: Development of Work Instructions, Process Sheets, Visual Aids. Development, modification and adjustment of production assistive devices. Implementation of changes of parts and processes, launch new models. To Solve problems that affect Quality, Production, Security and Cost. Preparation of requisitions to obtain resources for the area.

Achievements: Megacab Model Launch and minor refresh in 2006, for which, facilities are implemented and new processes. Increased capacity of 38-45 jph, for which it launched new lines of boxes and Instrument Panel, and doors trim line modification.

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Sep 2001*** – ***Ene 2003***

PRODUCTION ASSEMBLY SUPERVISOR

Responsibilities: Manage the resources of the area to meet the objectives of Safety, Quality, Delivery, Cost, Morale and Environment, through the implementation of operating system tools. Responsible for 85 production operators, implementation and monitoring solutions to problems of Quality and Safety, Enforcement Policy and procedures according to quality system (ISO 9001, ISO 14001).

**FCA Mexico Saltillo Truck Assembly Plant**

**| *Sep 2014*** – ***Ene 2016***

ASSEMBLY QUALITY AUDITOR

Statistics and follow up the main problems of the production areas, Chassis, and Trim Line.

|  |  |
| --- | --- |
| SKILLS | |
|  | **SOFTWARE:**  OFFICE: MS Office (Excel, Word, Power Point) Macro programming for Excel.  CAD Catia V5, Autocad, Team Center (Simens NX).  OTHER: Enterprise systems (Web CN, kpts, PFS, Broadcast, 1 AMPS, AMPS 3 VPM), Quest V5 R15 (Simulation), Minitab (Statistics),  Tools for Root Cause Analysis, Kaizen, SPC, |